

### **ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA**

Atestamos, a pedido da interessada e para fins de prova, aptidão de desempenho e atestado de execução, que a empresa H. G. MENEZES - ME, inscrita no CNPJ sob o nº 07.102.033/0001-91, estabelecida na Avenida Capitão José Rodrigues, nº 4616, bairro Centro, na cidade de Tabuleiro do Norte, Estado do Ceará, e seu responsável técnico Engenheiro Mecânico o Sr. KARLISBÊNIO TARSO OLIVEIRA DE MENEZES Inscrito no CPF 875.575.843-68 e CREA 334254/D-CE e RNP 061736492-3, prestou serviços de operação, manutenção e reparo à CENTRAL GERADORA EÓLICA ICARAÍ I S/A, CNPJ nº 11.476.987/0001-31, estabelecida na Fazenda Ponta D'Água, nº S/N, bairro Icaraí, na cidade de Amontada, Ceará, CEP: 62.540-000, no período de 20 de maio de 2021 a 20 de janeiro de 2022, com ART de execução vinculada N° CE20210879635, conforme descrição de tarefas e serviços em planilha abaixo.

#### **SERVIÇOS PRESTADOS:**

| <b>ITEM</b> | <b>DESCRIÇÃO DO SERVIÇO</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <b>UND.</b> | <b>QUANT.</b> |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------|
| 1           | Contrato N° MANT-00035-2021 de prestação de serviços de manutenção/reforma, instalação, e comissionamento de cubículos de 34kV e outras avenças em equipamentos da marca ORMAZABAL Modelo de Cubículos Modulares CGM CMP-V e CGM CML. Foram utilizadas, na recuperação, chapas de aço de material AISI 304L pertencente à família dos austeníticos, compostos por ferro, cromo e níquel, apresentando alta resistência a corrosão Inter cristalina e boa soldabilidade. Isso ocorre ao fato deste possuir um extrabaixo teor de carbono o que ajuda a minimizar precipitação de carboneto de cromo durante o processo de solda e ainda elimina a necessidade de recozer as juntas soldadas, impactando diretamente na queda dos níveis de tensão residual na zona termicamente afetada (ZTA) após o processo de soldagem TIG (Tungsten Inert Gas) e posteriormente submetido a um processo de tratamento superficial - parte externa do cubículo - com tinta epóxi (Interseal 670HS) aplicada com método de pistola convencional, fornecendo uma excelente proteção anticorrosiva à exposição atmosférica e imersão. Foram realizados teste de comissionamento tais como resistência de contato e isolamento e instalação dos equipamentos na se unitária. | UN          | 32            |

Registramos que as prestações dos serviços acima referidos apresentaram bom desempenho operacional, tendo a empresa cumprido fielmente com suas obrigações, nada constando que a desabone técnica e comercialmente.

Amontada, 20 de janeiro de 2022

DocuSigned by:

*Adilson Fabio Magno Silva*

BBF11E992F2F4CE...

**CENTRAL GERADORA EÓLICA ICARAÍ I S/A**